

住友電工グループニュースレター

2012

SEI World 03

Vol.414



 住友電工

住友電工グループは「Glorious Excellent Company」を目指します。

住友電工グループの目指すべき姿 「Glorious Excellent Company」

Glorious には400年余の歴史をもつ「住友事業精神」や「住友電工グループ経営理念」の具現化を、**Excellent** には持続的成長のための事業目標、すなわち住友電工グループの具体的・定量的なあるべき姿を示しています。

Contents



Excellent 7

住友電工新聞
『今月の二面』
タイに、銅荒引線・
伸線及び切削用
アルミ棒材の
製造拠点を設立
他



Excellent 3

製品技術
直径15.7mm
スーパースーパー
PCストランド
他



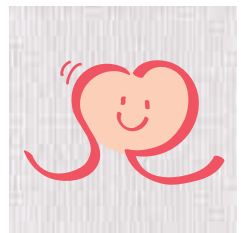
2

社長メッセージ
夢を信じて



10

今月の関係会社紹介
住電半導体材料(株)



9

住友電工グループ地球人活動スマイルリレー
中国・蘇州大学で
2011年度
奨学金授与式を開催
他

夢を信じて

多くの尊い人命が失われた東日本大震災から間もなく一年となります。未だ不自由な生活を余儀なくされる方々が多数おられ、改めて衷心よりお見舞い申し上げます。

復興庁がようやく発足しましたが、被災者の視点に立った支援をスピード感をもって進めて欲しいと思います。今月21日開会の選抜高校野球では、石巻工業高校には、是非とも逆境に負けない気概を発揮されることを期待しています。因みに、我が母校洲本高校も26年ぶりに出場！

先月の関西財界セミナーにて、復興推進委員長に就任された五百旗頭先生が、全国民がどんな困難も克服できるという意思、信念、目的意識を持ち続けることが大事だと力説されています。また古くは、明治・大正期の外交官 石井菊次郎が、一国の国力と繁栄の基礎は、国民一人ひとりの精神、気概に拠ると述べています。

企業も然りです。年頭挨拶では、少しユニークな表現ですが、本年は「夢を信じて、明るく楽しく元気良く」、昨年は「風通しの良い、温かい職場を

育てよう、元気を出していこう」、一昨年は「気合いを入れていこう」と従業員に要望しています。

現在、私たち住友電工グループは、連結対象グループ会社が300社超、全世界の従業員が約20万人と、巨大な組織になっていますが、その基礎を成すのは、掛やグループという職場です。その職場を構成する一人ひとりの活性化なくして、強い組織はあり得ません。私が考える理想の職場とは、皆が生き活きと仕事に取り組める、温かく面倒見が良い職場。上下左右の活発なコミュニケーションがなされる風通しの良い職場。そして、業務にあたっては、全員が職場目標にベクトルを合わせてチームワークを発揮し、それぞれが動力となり「一隅を照らす」の精神で目標の達成にむけて愚直に取り組む、という職場です。そして、一人ひとりには、公私ともに夢を持って、健康に留意し活力ある人生を送って欲しいと、お願いしています。

この数年、リーマンショック、東日本大震災、タイ大洪水と、世界の社会経済に大打撃を与える災いが相次ぎました。

かつて大先輩より、「経営者は負けてはいけない。経営者は夢を創り、関係者に説明し、納得させ、実現にむけて全社のベクトルをあわせ、一丸となって自身も含め精進させることが重要な責務である」と教示されました。先行きへの不安感、不透明感が覆う昨今、千鈞の重みが伝わってきます。





幹線高速道路への 採用が増加!



裏高尾橋全景



内部充填型エポキシ樹脂塗装PCストランド

「直径15.7mmスーパーハイテンPCストランド」は、JIS規格の従来型15.2mm PCストランド(1,860MPa級)と比べ、応力レベルで20%(2,230MPa級)、荷重レベルで28%強度が向上し、橋梁などのプレストレストコンクリート構造物の補強に使用される世界最高強度のPCストランドです。

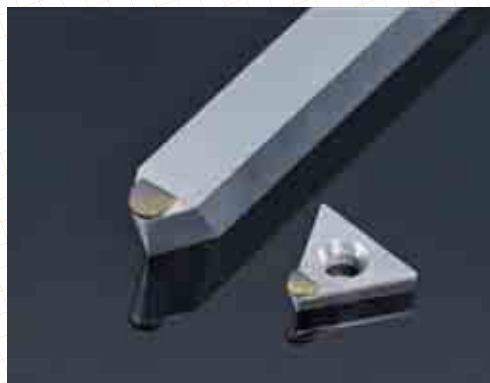
昨年(社)プレストレストコンクリート技術協会から「高強度PC鋼材を用いたPC構造物の設計施工指針」が発行され、スーパーハイテンPCストランドの仕様や本製品を用いたコンクリート構造物の設計施工方法が整備されました。これにより、本製品の適用方法が確立され、ますますの普及が期待されています。

本製品を用いることにより、従来品よりも少ないストランド本数で効率良くコンクリート構造物にプレストレス※1を与えることができ、左頁に示すような多岐にわたるメリットが見込まれます。

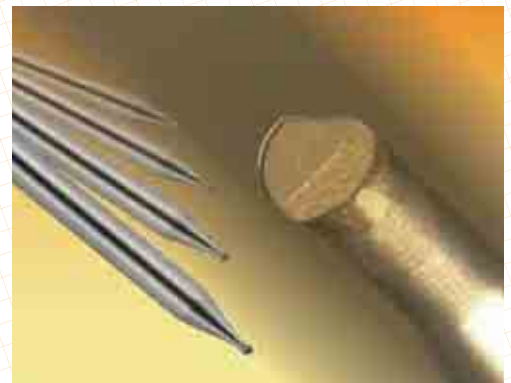
スーパーハイテンPCストランドは、2004年のSAKIBA BRIDGE(施主)...

ナノ多結晶ダイヤモンド ヤ[®]バイダレス」切削工具を発売

当社が開発したナノ多結晶ダイヤモンド「スミダイヤ[®]バイダレス」は、数十ナノサイズの微細なダイヤモンド粒子が強固に直接接合したダイヤモンド単相のナノ多結晶体です。従来の人工ダイヤモンド単結晶の合成条件よりも更に高い温度・圧力下で、特殊な方法により合成した、まったく新しい人工ダイヤモンドです。結合材を含まない単相の多結晶体のため、単結晶ダイヤモンド



超精密加工用切削工具(アライドマテリアル)



微細加工ボールエンドミル(住友電工)



的場高架橋の桁内に設置されたPCケーブル



新東名高速道路 的場高架橋



裏高尾橋の狭い桁内空間に設置されたPCケーブル

Point 1 省資源・省エネルギー

工事の省力化、省資源化、省エネルギー化が見込める環境に優しいストランドです。

Point 2 工期短縮

PCケーブル本数を削減し、工期短縮に寄与します。

Point 3 工費削減

工期短縮や、桁の小型化・軽量化による資材の削減により、工費削減を図ることができます。

※1 プレストレス：コンクリート桁にあらかじめ σ_{pc} （圧縮力（stress）を与えること。PCストランドをジャッキなどで緊張し、両端を専用金具で固定すること）でコンクリートに圧縮力を与えることにより、自重や通行車両などの荷重によるコンクリート部材の変形を抑えることができます。

※2 内部充填型エポキシ樹脂塗装PCストランド：PCストランド表面に、高品質エポキシ粉体塗装を施し、かつPCストランドの素線間の空隙にも同じくエポキシ粉体塗料を充填した防食鋼材。通常のPCストランドと比較し非常に高い防食性能を有します。

今後、高速道路の橋梁における採用が決まっており、本製品が国内外のあらゆるインフラ整備において幅広く貢献できるものと期待されています。

N・T・T都市開発(株)、施工：鹿島建設(株)での採用を皮切りに、着実にその実績を積み上げてきました。最近では、本製品の高速道路での初採用となる首都圏中央連絡自動車道 裏高尾橋(施工主：中日本高速道路(株)、施工：鹿島建設(株)・(株)間組特定建設工事共同企業体)や、本年初夏の供用開始を待つ新東名高速道路 的場高架橋(施工主：中日本高速道路(株)、施工：三井住友建設(株))に、高い防食性を有する内部充填型エポキシ樹脂塗装PCストランド※2の仕様で納入を完了しました。

ナノ多結晶ダイヤモンド スミダイヤ®

「スミダイヤ



天然及び人工単結晶ダイヤモンドは、地球上で最高の硬度を持ち、工具素材としても優れた資質を有しますが、結晶構造の性質上、特定の方向で割れやすい(劈開)、摩耗が進みやすいという弱点があります。一方、工具用途でよく使われている多結晶構造の焼結ダイヤモンドは、劈開はありませんが、金属系の結合材粒子を含むため単結晶ダイヤモンドに比較すると硬度面では劣ります。「スミダイヤ®バインダレス」は、これら弱点を克服した新しい素材です！

製作可能なサイズ・仕様(一例)

先端半径0.3mm~1mmの1枚刃ボールエンドミル(住友電工)

旋削用バイト(切り込み10 μ m~数十 μ m)(住友電工)

超精密切削用バイト(切り込み1 μ m~10 μ m)(アライドマテリアル)

より高い硬度を持ちながらも、特定の方向で割れやすいという単結晶ダイヤモンド特有の弱点を克服。まさに究極のダイヤモンドといえる素材となっています。

こうした優れた特性をもった「スミダイヤ®バインダレス」を刃先素材に用いて、当社は超硬合金などの硬脆材向け微細加工ボールエンドミル・旋削用バイトを、(株)アライドマテリアルは、光学部品用金型などの硬脆材の超精密加工向け切削工具を開発しました。

無線ネットワークシステム全体での設備投資や運用コストを大幅に削減

Point 1 低消費電力により運用コストを削減

40Wの無線信号を200W以下の低消費電力で出力できます。使用電力の抑制に加え、非常用電源設備も小さくて済むため投資費用を抑えることができます。

Point 2 マルチアンテナ対応

LTEが標準で採用するMIMO※2システムやAAS※3システムに対応し、端末から基地局への上り通信、基地局から端末への下り通信を2x2、2x4、4x4、4x2などの組み合わせで4つのアンテナに柔軟に割り当てることができます。

Point 3 大幅なコストダウンを実現

デジタル信号処理方式の改良と能力の大幅な向上により、ハードウェアコストを大幅に低減することができました。

※2MIMO (Multi Input Multi Output): 複数の送信アンテナ、受信アンテナを用いて複数のデータストリームを送信する方法。

※3AAS (Adaptive array Antenna System): 複数のアンテナを使って総体としての電波の指向特性を操作することで電波干渉を低減し通信品質を高めること。



本体重量は15kg以下、容量20L以下と小型・軽量で、設置場所の自由度が増します。

TD-LTE※1基地局用Remote Radio Head (RRH)「TRU2640」は「TD-LTE」で最も一般的な2.6GHz帯で、当社独自の改良を施した送信用増幅器と、歪補償装置を組み合わせることで20%という業界最高クラスの電力利用効率を実現しました。

今後、長年培った無線通信技術を基に、携帯電話向けや新世代の通信サービス向けに高性能且つお客様のニーズにあったRRH製品を提供していきます。

※1TD-LTE 周波数を時分割して使(Time Division Duplex(TDD))方式の次世代の移動体通信規格。

グローバル企業の情報漏えい対策をサポート

Point 1 1台のサーバで一元管理

複数国に立地する拠点を1台のサーバで一元管理することができます。また、Webコンソールを採用しているので全世界のどこからでも管理可能です。

Point 2 多言語対応

内部構造の改良(UNICODE化)により、多言語OSを混在して取り扱うことができます。Windows OSの言語ごとにサーバを構築することなく、1台の管理サーバで統合管理できます。

Point 4 操作ログ検索

情報漏えい対策として、管理対象PCの操作履歴を蓄積・検索できます。言語に依存しない10億件を超える検索が可能な超高速検索エンジン(住友電工情報システム(株)製:QuickSolution®)を搭載しており、言語の混在を意識することなく自由に検索することが可能です。

Point 3 サテライトプロキシ

管理対象PCとサーバとの通信量を抑えるために、サーバから中継サーバに1度だけ配信し、中継サーバが管理対象PCへ再配布する方式を採用しています。これにより国と国とのデータ通信量を最小限にすることができます。

Point 5 非暗号化処理

サーバと管理対象PC間のデータ通信情報は暗号化していますが、国によっては暗号化アルゴリズムを利用する際には届け出が必要となるケースがあるため、一時的な利用や簡易に利用するための非暗号化モードも搭載しています。

「ManagementCore® IT資産管理システム」は、PCの資産管理からセキュリティ管理までを統合的にサポートするシステムです。これまででは、日本語版のみの販売でしたが、このたび中国語OS(簡体字、繁体字)、英語OSのWindows PCを管理可能とするグローバル版をラインアップに加えました。グローバルに事業を展開する企業のIT資産・セキュリティ管理をサポートします。



管理対象PC側(中国語簡体字版)の画面

・Windowsは、米国 Microsoft Corporation の米国及びその他の国における商標または登録商標です。
 ・その他、本書に記載されている会社名・製品名等は、各社の商標または登録商標です。

大容量のデータから欲しい情報を すばやく快適に検索

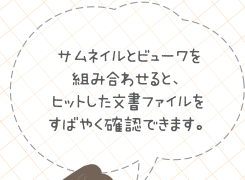
Point 1 検索画面をリニューアル

検索対象の選択、高度な検索条件の入力および検索結果の表示を一画面でシームレスに操作できるようになりました。また、ファイルサーバの検索の際に、画面左側にWindowsエクスプローラー風のフォルダツリーを表示させることにより、直感的な絞り込み検索が可能となりました。



Point 2 サムネイル/ビューワを強化

ビューワ用データ形式を業界標準のPDFベースに変更し、回線速度の遅い環境下でも、軽快に表示することができます。ビューワでは検索キーワードをハイライト表示することもできます。また、検索結果一覧の文書ファイルのサムネイルを拡大表示、クリックするとビューワで開くこともできます。



サムネイルとビューワを組み合わせると、ヒットした文書ファイルをすばやく確認できます。

大容量データに対応した全文検索エンジンのニーズの高まりに応え、今回発売したVer.8.0では、利用者の操作性向上を図るため、検索画面をリニューアルするとともに、ヒットした文書ファイルをすばやく確認するためのサムネイル/ビューワ機能を強化しました。さらに、検索結果の文書ファイルに対する、お気に入り登録&タグ付け機能を追加しました。

今後時代へのニーズを先取りした検索エンジンの開発に取り組んでいきます。

Point 3 お気に入り/タグ付け機能を追加

検索結果の一覧にある任意の文書ファイルを「お気に入り」に登録し、タイトルやタグを付与できます。また、登録した「お気に入り」一覧を開いて、タイトル、タグ、更新日時で絞り込むことができ、簡単にファイルを取り出すことができます。

・Windows は、米国 Microsoft Corporation の米国及びその他の国における商標または登録商標です。

4インチ径及び6インチ径 薄膜GaN(窒化ガリウム)基板 半導体事業部

薄膜GaN基板の量産ラインの整備を開始

当社・S.O.I. TEC Silicon On Insulator Technologies S.A. (Soitec) は、2010年12月より住友電工の高品質自立GaN基板製造技術とSmart Cut技術で業界をリードするSoitecの半導体極薄膜の剥離・転写技術を組み合わせ、大口径自立GaN(窒化ガリウム)基板から複数枚の薄膜GaN基板を製造する技術について、共同で開発を進めてきました。

このたび、4インチ径と6インチ径の薄膜GaN基板の製造に成功し、量産に向けたパイロット製造ラインの整備を開始しました。この薄膜GaN基板は、高性能の半導体デバイスが求める低欠陥密度の特性を維持したGaN薄膜が、GaNと熱膨張係数の一致した低コスト支持基板に貼り付けられています。そのため、1枚の自立GaN基板と同等の特性を有する薄膜GaN基板を低コストで得ることができます。

照明用の高輝度LEDや、電気自動車用や電力制御用のパワーデバイスなどの幅広い市場へむけて、GaN基板の本格的な普及が始まると期待しています。

・Soitec, Smart Cut は、S.O.I.TEC Silicon On Insulator Technologies の商標または登録商標です。

お知らせ 導電製品事業部

タイに、銅荒引線・伸線及び 切削用アルミ棒材の製造拠点を設立

新会社の概要

社名	SEI Thai Electric Conductor Co.,Ltd.(仮称) (略称:STEC)
所在地	タイ王国・ラヨーン県 アマタシティ工業団地
事業内容	銅荒引線・伸線、切削用アルミ棒材の製造・販売
資本金	11.1億パーツ (約27億円、1パーツを約2.44円で換算)
出資比率	当社グループ 100%
設立	2012年3月
稼働開始	2014年4月(予定)
販売量計画	2015年度: 銅:約10,000t/月、アルミ:約110t/月
売上計画	2015年度:約470億円

当社は、タイ・ラヨーン県に、銅荒引線・伸線及び切削用アルミ棒材を製造・販売する「SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.(仮称)」(以下、STEC社)を設立します。当社グループ会社を中心に中国・東南アジア地域で拡大する銅荒引線・伸線の需要に対応するとともに、外部のお客様にも積極的に拡販します。STEC社は、東南アジア最大の製造能力を持つ銅荒引線・伸線工場となる見込みです。

また、自動車のオートマチック・トランスミッションのバルブ部品に加工される切削用アルミ棒材についても、需要の拡大に迅速に対応するべく、STEC社に製造することとしました。



お知らせ 「トムソン・ロイター 2011 Top100 グローバル・イノベーター・アワード」を受賞

トムソン・ロイター社より、特許登録率、特許ポートフォリオの世界的広がり、文献引用における特許の影響力、特許数の4つの評価基準で、イノベーションに積極的で、知的財産権保護に努め、かつ世界に影響を及ぼす発明をもたらした企業100社の1社に選ばれました。

当社グループは『技術を創造し、変革を生み出し、絶えざる成長に努める』という経営理念の

もと、「超電導ケーブル」や「緑色レーザー用半導体材料」など独創的な製品を生み出してきました。

これからも、社会の変化・技術の動向を先取りし、卓越した独創性を発揮してオリジナリティのある優れた新技術を創出していきます。



受賞トロフィー

スポーツ活動 全日本9人制バレーボール総合男子選手権、2連覇を達成!!

「第81回全日本9人制バレーボール総合男子選手権大会」(1月27日~30日)にて、昨年優勝の当社・大阪製作所Aチームが、2年連続、7回目の優勝を勝ち取りました。

決勝戦の対戦相手は、昨年7月の実業団と12月の櫻田杯のいずれも決勝で敗れた沖縄の中部徳洲会病院でしたが、スパイク、レシーブとも決まり、2-0(21-17、21-19)で雪辱を果たしました。また今大会、全試合2-0のストレート勝ちと、安定した力を発揮

することができました。

大阪製作所Aチームに加え、当社関係では、大阪製作所Bチーム、伊丹製作所チーム、OBチーム(BAMBINO)の4チームが出場し、決勝トーナメントに進出しましたが、健闘惜しくもベスト8進出はなりませんでした。

2011年度のシーズンは、この大会を以て終了しますが、次年度も9人制バレーボールの楽しさを皆さんにアピールしてまいりますので、引き続き応援よろしくお願いします。

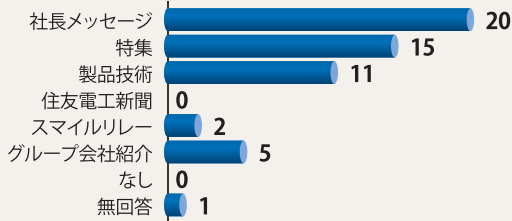


アンケート

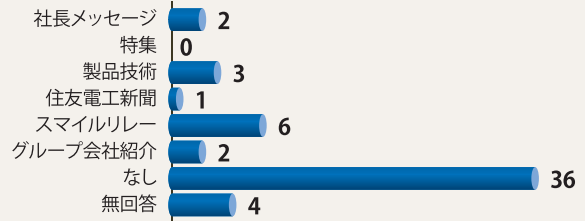
読者はどう思っている？ 住友電工グループニュースレター 「SEI WORLD」

本誌12月号で、住友電工グループニュースレター「SEI WORLD」に関するアンケートをお願いしましたところ、54名の方からご回答を頂きました。この場をお借りして御礼申し上げます。皆さまより頂戴したご意見などを今後の誌面づくりに活かしてまいりますので、引き続き、ニュースレター「SEI WORLD」へのご愛顧のほど、よろしくお願いたします。

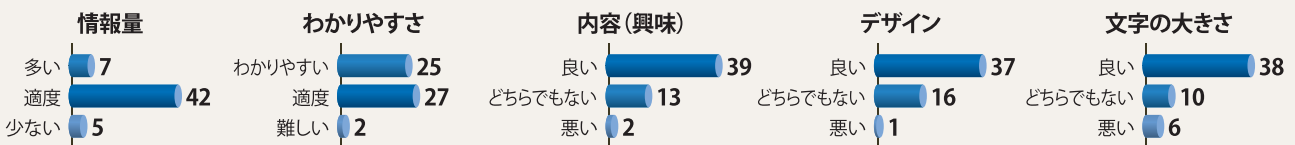
Q1 「SEI WORLD」の記事の中で一番おもしろい(興味がある)ものはなんですか？(回答はひとつ)



Q2 「SEI WORLD」の記事の中で一番おもしろくない(興味がない)ものはなんですか？(回答はひとつ)



Q3 「SEI WORLD」を読んだ印象は？



Q4 今後「SEI WORLD」で取り上げて欲しい話題は？

住友電工グループ会社・社員について

- 国内外のグループ会社、営業所の話題
- 若手社員の取り組み
- 管理職の若い頃の経歴
- エンジニアの苦労話
- 営業マンの紹介

その他について

- ゴミゼロ等の取り組み
- 過去の技術開発の歴史
- 経営業績の推移
- 学術的な取り組み(論文紹介)

製品・技術について

- 新旧にかかわらず、住友電工の自信のある製品
- 各事業部の取り扱い製品の情報、最新情報
- 一般消費者に身近な製品
- エコ、セーフティー分野の製品(蓄電池、耐震、健康等)
- 超硬工具、ダイヤ工具
- 光ファイバ・ケーブル
- 車・建設関係の製品
- スミチューブ
- フレキシブルプリント回路

Q5 その他、ご意見・ご感想などをお聞かせください。

■特集や製品講座は、イラスト・写真が豊富であり、とてもわかりやすいと思います。これからも続けてください。

▶同様の意見を他にも頂きました、ありがとうございます。
今後も多くの方に興味を持って読んで頂けるような誌面づくりを心がけていきます。

■マイナーな製品を取り上げてください。

▶できるだけ各事業分野の製品情報を幅広く発信するように致します。

■創業時をリードした人の話を掲載して欲しいです。

▶住友・住友電工グループの歴史を知りたいという意見を多数頂いておりますので検討させていただきます。
なお、以前連載しておりました「探訪 住友のこころ」は、弊社Webサイトよりご覧頂けます。

SEI WORLD「探訪 住友のこころ」Webサイト http://www.sei.co.jp/csr/sumitomo_kokoro.html

■女性にもっとわかりやすくしてください。

▶一般の方にもわかりやすい内容となるよう努力致します。また、製品紹介以外のコンテンツの充実も検討させていただきます。

■グループ会社紹介を楽しく読ませて頂いています。製品紹介や様々な取り組みなどわかりやすいです。

▶ありがとうございます。今後は海外のグループ会社も紹介していきたいと思っております。

Q4、Q5はスペースの都合上、一部のみのご紹介とさせて頂きましたが、他にもたくさんの貴重なご意見を頂きました。ご協力、誠にありがとうございました。

住友電工グループ地球人活動 スマイルリレー

住友電工グループ地球人活動スマイルリレーとは、
世界各国の当社グループ社員の企業市民活動により生まれた
「笑顔の交流」をご紹介しますコンテンツです。

ブログURL:<http://www.sei.co.jp/smile/>



2012年1月10日
中国・SMS社
からの投稿

中国・蘇州大学で2011年度奨学金授与式を開催

社会貢献
基金



受賞者のみなさん

住友電工グループ社会貢献基金による、中国・蘇州大学への奨学金支給が今年で4年目を迎え、2011年12月16日に、2011年度の奨学金授与式を開催しました。

当社グループは、蘇州市近隣に、エレクトロニクス事業、情報通信・システム事業、自動車事業など、8社が事業を展開しており、地域貢献、人材育成のため、蘇州大学・大学院において科学技術分野を専攻する学生に2008年から奨学金支給を始めました。

当日は、蘇州市にあるグループ会社総経理から、蘇州大学2・3年生計19名の受賞者に、お祝いと激励の言葉を伝え、受賞者代表の方からは、感謝の言葉と今後の取り組みに関する報告を頂きました。また、住友電工グループの概要紹介、質疑応答の機会を設け、学生の皆さんに、住友電工グループの事業精神、グローバル Human Resource Managementポリシー、企業文化に対する理解を深めて頂きました。

来年も高い志を持った素敵な学生に出会えることを楽しみにしています。

住友電工管理(上海)有限公司(SMS)

当社は、中国におけるグループ会社向け法務、財務、人事、情報システム、物流、購買、生産技術などのサービス提供を行なっています。



2012年1月17日
住友電工
ハードメタル株からの投稿

高校生の工場見学受け入れを実施

教育・
研修支援

2011年12月22日に、大阪府立住吉高校の矢作先生と生徒さん5名の工場見学を受け入れました。

文部科学省スーパーサイエンスハイスクール(SSH)の指定校住吉高校では、テーマの一つとして「ダイヤモンド気相合成」に取り組んでおられます。そこで、ダイヤモンドを製造・販売しているメーカーの当社に相談があり、高校理科教育に協力したいとの思いからお付き合いが始まりました。これまで、住吉高校を訪問しダイヤモンド合成の出前授業を行ったほか、メールのやり取りを通して皆さんの活動を微力ながら支援してきました。高校生の皆さんには、時間や設備の制約もあり「難しいかな・・・」と思っていましたが、積極果敢にチャレンジされ、皆さんの力でなんと

ダイヤモンドの合成を成し遂げられました！

SSHの取り組みも終盤を迎えるとのことで、特別に当社の伊丹製作所にあるダイヤ工場(通常は関係者以外立ち入り禁止!)にお招きし生産設備の見学会を開きました。同時に、住吉高校の皆さんからはSSHの成果報告を行って頂き、それに関する活発な質疑応答も行うことが出来ました。

科学を志す高校生の方々と交流を持つことで、私たちが遠い高校生時代を思い出すとともに、頭をリフレッシュさせて開発に取り組む意欲を高めることができそうです。今後のご活躍を祈念して、住吉高校の皆さんにエールを送りたいと思います。



住友電工ハードメタル株

2003年4月の設立以来、機動性に富む切削工具専門メーカーとして、超硬工具「イゲタロイ®」やCBN焼結体工具「スミポロン®」をはじめとする切削工具並びに、レーザー加工機用光学部品などの特長ある製品と、優れたサービスを国内外のお客様に提供しています。現在は、製品開発・生産などを住友電工ハードメタル株が、国内外の事業企画・営業などを住友電工ハードメタル事業部が担っています。



住電半導体材料(株)

2000年11月に住友電工の全額出資により、化合物半導体材料のGaAs(ガリウム砒素)の生産拠点として神戸市西区の西神工業団地内に設立されました。2004年には伊丹製作所内の工場も加わり、InP(インジウムリン)なども製造するようになりました。携帯電話通信用や光通信用のデバイス、ディスプレイのLED用などに使われる化合物半導体材料を、全世界に供給するトップ企業として社会を支えています。



神戸工場



伊丹工場

会社概要

設立：2000年11月
代表者：代表取締役 井上 哲也
資本金：4億9千万円
従業員：260名
事業拠点：兵庫県神戸市、伊丹市

世界の情報通信を支える 化合物半導体材料のトップメーカー

GaAsやInPなどの化合物半導体には高速動作や発光・受光動作などの特徴があり、携帯電話用や光通信用のデバイス、LED用などに使われています。スマートフォンや光通信によるデータ通信量の増加で、化合物半導体材料の需要は年々増加しています。

住友電工では1962年より化合物半導体材料の研究開発を開始しており、いち早くその事業化にも成功しています。その住友電工の製造技術を使って化合物半導体材料の量産を当社では行なっています。VB法(縦型ポート法)による大口径、高品質な結晶生産と、安定した品質の加工、洗浄技術を強みとして世界トップクラスの品質と量産技術を誇っています。

この高い製造技術を維持、向上させるべく、神戸、伊丹の両工場では活発にモノづくり改善活動が行われており、住友電工グループの活動表彰では毎年上位入賞を果たしています。

また、下工程である加工工程は、顧客に近いアメリカ、台湾、中国の製造子会社でも行い、当社からVB法で成長した結晶材料を供給し、世界中の顧客に当社の材料を販売しています。



職場の雰囲気は

気持ちの良い挨拶でコミュニケーションUP!

変化の激しいエレクトロニクス市場の顧客が多く、常に需要変動があります。加えて、結晶製造では連続操業ということもあり、大変苦労が多い面もありますが、職場には活気があり、顧客の要求に応えようと日々頑張っています。毎朝、朝礼で“おあしすコール”運動という挨拶運動を実施しており、挨拶から職場でのコミュニケーションの充実を図っています。

昨年は当社の操業開始10周年を迎え、神戸工場の敷地内に記念植樹をしました。その木と同様に、今後もどんどん成長していきたいと社員一同考えています。



10周年記念植樹

今後の展開

昨年は、3社目の海外の製造子会社を中国に設立し、生産拠点のグローバル展開を進めています。年々厳しくなる顧客からの品質・価格・納期の要求に応えるべく、海外の製造子会社との連携を強化するとともに、マザー工場として品質改善とコスト低減に率先して取り組みます。

Ingenious Dynamics

住友電工グループは、卓越した知見と独創性を持ち、
そのダイナミクスによって最大効果を創出し、社会の期待に応えていきます。

Ingenious は、それぞれが備え持つ卓越した能力と独創性、そして顧客志向の機動力を、
Dynamics は、原動力(住友の精神)、力学(多角化事業・技術によるグループ全体の総合力)、
変革のエネルギー(進取、気鋭)を表しています。また同時に、頭文字の「ID」は、
グローバルに「住友電工のアイデンティティ」(独自の個性)を積極的に発揮していく姿勢と、
「Infrastructure Development」(社会インフラの発展)に貢献し続ける意志を示しています。



<http://www.sei.co.jp/>(バックナンバーも掲載しています)

本 社(大阪) 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-5-33(住友ビル) Tel.06-6220-4119 Fax.06-6220-6485
本 社(東京) 〒108-8539 東京都港区芝浦3-9-1(芝浦ルネサイトタワー) Tel.03-6722-3100 Fax.03-6722-3109
中 部 支 社 〒461-0005 名古屋市東区東桜1-1-6(住友商事名古屋ビル) Tel.052-963-2700 Fax.052-963-2818
九 州 支 店 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3-2-8(住友生命博多ビル) Tel.092-441-1791 Fax.092-473-7084
中 国 支 店 〒730-0031 広島市中区紙屋町1-3-2(銀泉広島ビル) Tel.082-248-1791 Fax.082-249-3483
東 北 支 店 〒980-0021 仙台市青葉区中央2-9-27(プライムスクエア広瀬通) Tel.022-262-7540 Fax.022-262-7538
北 海 道 支 店 〒060-0042 札幌市中央区大通西8-2(住友商事フカミヤ大通ビル) Tel.011-241-1375 Fax.011-281-4113
沖 縄 支 店 〒900-0015 沖縄県那覇市久茂地3-21-1(園場ビル3F) Tel.098-866-3213 Fax.098-866-0277
豊 田 事 業 所 〒471-0855 愛知県豊田市柿本町2-41 Tel.0565-26-4105 Fax.0565-26-4158

住友電工グループニュースレター 第414号,2012年3月発行 編集発行人/中田将稔

